

バイオグリーン高温発酵処理による
有機系一般廃棄物処理

(原料：ししやも残渣)

平成 22 年 10 月

～ 高温発酵処理システムのパイオニア ～

IKESHITA

池下産業株式会社

地球環境を考える企業を目指して……………

1. ししやも残渣原料



2. 水分調整混合作業



3. 水分調整混合作業



4. 発酵棟内堆積場



5. 床面通気設備



6. 水分調整材（戻し堆肥）



7. 堆積後の発酵



8. 翌日には80℃の発酵温度に達し、発酵分解を行う。

